

# Anleitung für Schweiß Trommel

## Vorgehensweise:

1. Öffnen Sie die Gummikappe u. befüllen sie den Drahtkorb mit den Witterungsbrocken
2. Zum Verschließen - Gummikappe gerade u. plan auflegen - festdrücken – bis sie einrastet.
3. Stellen sie nun die Schweissdüsenabdeckplatte senkrecht (90°) somit sind die Bohrungen (Schweißdrüsen) verschlossen.
4. Öffnen der Sechskanteinfüllschraube M 16 u. befüllen mit möglichst - dünnflüssig -- sauberen Schweiß -- Schweissersatz (ca. ¼ Liter)
5. **Wichtig: Reserveschweiß für längere Fährten – zusätzlich mitnehmen**
6. Verschließen der Sechskantschraube (von Hand anziehen reicht)

## Erst bei Fährtenanfang /Anschluss

1. Lösen der Flügelmutter M 6 u. verdrehen der Einstellplatte um ca. 30°
2. Nach ---- **Links** : 2 - Schweissdüsen im Einsatz
3. Nach ---- **Rechts**: nur 1 - Düse im Einsatz
4. Flügelmutter fest anziehen. ----- fertig-----

Die Richtige Einstellung/ Schweissdurchfluß ist Erfahrungssache -- Einstellung markieren

5. Einhängen der Schleppleine am Zuggestänge (Triangel)

z.B. Hundeleine mit Wirbel

### Reinigung u. Pflege

Einfüllschraube M 16 u. Schweissdüsen ganz öffnen – danach mit kräftigem Wasserstrahl Spülen ebenso den Drahtkorb abspritzen – fertig --

Düsenabdeckplatte danach locker lassen – nicht anziehen (festkleben möglich)

### Tipps & Tricks :

Zu Beginn der Einarbeitung mit

z.B. **nur** PANZEN **nur** Leber usw.....

später Mix z.B. (Herz Leber Weiß Knochen Schnitthaare)

Grüner grob gereinigter (Reh) Pansen als

Witterungsstücke haben

sich gerade bei den ersten Ü-Fahrten bestens bewährt.

Wildbrett /Leber/Herz/ Lunge –Stücke - zusätzlich noch einschneiden ( quer zur Faser)

Sehr gut ist auch z.B. Knochen(Lauf) zuvor zerkleinern so das sich ab u. zu. kleine Knochensplitter lösen können – Austreten von Knochenmark

Nur Weiß (Nierenfett) auch sehr gut.

Wenn der Hund schon firm arbeitet - dann **nur**  
mit(Reh) Decke -- (Sau)Schwarte arbeiten  
Ergibt sehr wenig Witterung (schwierig).....

Schweiß dünnflüssig u. sauber damit die Düsen **nicht**  
verstopfen!

**Halbe Bohrungsdurchmesser (1,5 mm) u. nur 1**  
**Schweisssdüse öffnen – reicht in der Regel**  
**(Erfahrungssache)**

Durch Schritttempo -- Schweißmenge /Form  
beeinflussen:

Langsame Gangart: -- Dicke Tropfen --  
**(Fährtenbeginn - Anschluss) Tropfbett**

Normale Gangart: -- Schweißtropfen m. Fähnchen  
**Ziehendes - Stück**

Schnelle Gangart: -- dünn Spritzer - Spray -  
**Abspringendes - Stück**

# **Schweißarbeit ist Fleißarbeit**